

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3639.24

Дата регистрации	« 08 »	февраля	2024	г.
Действительно до	« 08 »	февраля	2029	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны регулирующие двойной регулировки шаровые (КРДШ) из латуни номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы 1/2" и 3/4").

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 150 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

3. Изготовитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, город Гродно, улица Дзержинского, 94.

4. Заявитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, город Гродно, улица Дзержинского, 94.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № BY/112 1.1744) от 22.11.2023 № 401/23;

протокола испытаний испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс» от 22.11.2023 № 402/23;

сертификата соответствия СМК требованиям СТБ ISO 9001-2015 от 20.05.2022 № BY/112 05.01. 003.01 00374.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки на корпусе: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр (15), товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС);

Пример маркировки на рукоятке: указатели направления потребительского регулирования, градуировка положений потребительского регулирования.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

05

февраля

2024 г.

№ 0022049

М.П.

РУП «Стройтех» Гомельск. эк. 281ц-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3639.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов регулирующих двойной регулировки шаровых КРДШ из латуни номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ ") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 150 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Наличие дефектов внешнего вида.	ГОСТ 10944	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Вмятины, задиры, механические повреждения, коррозия, забоины, расслоения на поверхности образцов не обнаружены
2.	Качество резьбы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля, без сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную
3.	Размер резьбы, дюйм	ГОСТ 10944	G $\frac{1}{2}$
4.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды . Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257- ($P_{пр} = 1,5 P_N =$ $= 2,4$ МПа, Продолжитель- ность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Пропуск воды через закрытое регулирующее устройство при разности давлений до и после него 1 кПа, не более, см ³ /мин	Методика ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» № 03-МВИ-003-19	0
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,0
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 Р _{исп} = РN = 1,6 МПа	Во время испытаний запорный элемент перемещался плавно, без рывков и заеданий. Краны после испытаний работоспособны
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,187

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0054113

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3639.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны регулирующие двойной регулировки шаровые (КРДШ) из латуни номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для устройства внутренних систем отопления с температурой теплоносителя до 150 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

2. Краны регулирующие двойной регулировки шаровые (КРДШ) из латуни (далее – краны) изготавливаются в соответствии с ТУ ВУ 500059277.035-2018 «Краны регулирующие двойной регулировки шаровые. Технические условия». Краны применяются для ручного регулирования или полного перекрытия потока теплоносителя в двухтрубных системах водяного отопления зданий и сооружений. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/ внутренняя резьба размером $\frac{1}{2}$ " или $\frac{3}{4}$ ").

3. Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

4. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. При монтаже кранов следует использовать гаечные ключи. Запрещается устанавливать краны с помощью трубных ключей. Уплотнение соединений кранов с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

Использование кранов в качестве опорных устройств не допускается.

Использование кранов в качестве запорных устройств не рекомендуется.

5. На корпусе кранов нанесена следующая информация: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр (15 или 20), товарный знак предприятия-изготовителя, материал корпуса (ЛС). На рукоятке нанесена следующая информация: указатели направления потребительского регулирования, градуировка положений потребительского регулирования.

6. Краны упаковывают в ящики из гофрокартона по ГОСТ 9142.

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и руководства по эксплуатации предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

8. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай



№ 0054114